

**PKC**

АО «ПКС-Тепловые сети»

Заказчик:	АО «ПКС-Тепловые сети»	Группа материалов:	КИПиА
№ опросного листа:	РИ000044	Код МТР в ЕНС ПКС:	РИ000044

Наименование МТР: Электрод ОЗС-12 3 мм

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	Описание:		
1.1	Электрод сварочный ОЗС-12. Универсальные электроды, предназначенные для сварки изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с содержанием углерода до 0,25% на постоянном токе любой полярности и переменном токе. Характеризуются хорошей отделяемостью шлака в сочетании с плавным переходом от наплавленного валика к основному металлу и гладкой поверхностью шва. Допускается сварка по окисленным поверхностям и на длинной дуге.		
1.2	Диаметр	мм	3
1.3	Длина	мм	350
1.4	Вес брутто (пачки)	кг	5
1.5	Цвет пачки		желтый
1.6	Размер пачки (ШхГхД)	мм	65х67х365
1.7	Обертка		полиэтилен
1.8	Использование		для углеродистых сталей
1.9	Особенности		Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз
1.10	Покрытие		рутиловое
1.11	Род тока		AC/DC (переменный/постоянный)
2	Технические характеристики:		
2.1	Цвет		серый
2.2	Напряжение холостого хода	В	55
2.3	Режимы прокали		180-200°C, 0.5 часа
2.4	ГОСТ		ГОСТ 9467: Э46 ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013
2.5	Сертификация		НАКС: Ø 2.5; 3.0; 4.0; 5.0 мм RS: 2
2.6	Химический состав		
	C		max 0.1
	Mn		0.6
	Si		0.15
	P		max 0.040
	S		max 0.040

**PKC**

АО «ПКС-Тепловые сети»

2.7	Механические свойства		
	Предел текучести σ_T	Н/мм ²	≥ 380
	Предел прочности σ_B	Н/мм ²	≥ 480
	Удлинение δ	%	≥ 22
	Ударная вязкость KCV	Дж/см ²	≥ 59 при 0°C ≥ 34 при -20°C
	Ударная вязкость KCU	Дж/см ²	≥ 110 при +20°C ≥ 40 при -40°C

ФИО ответственного:	Евсеев Денис Владимирович
Должность:	Инженер ПТО
Телефон / Факс:	8-(8142) - 71-00-37 (1457)
Электронный адрес:	d.evseev@rks.karelia.ru
Подпись:	